

EPOXONIC®
77

**Hochwärmeleitende, schwerentflammbare
Vergussmasse für die Mikroelektronik,
Elektrotechnik und Medizintechnik**

EPOXONIC® 77 ist ein lösungsmittelfreies, füllstoffhaltiges Zweikomponenten-Gießharz-System auf Epoxidharzbasis.

Wichtige Merkmale:

Dauertemperaturbeständigkeit bis 150 °C
Temperaturwechselbeständigkeit
Hohe Glasumwandlungstemperatur
Niedrige thermische Ausdehnung
Hohe Wärmeleitfähigkeit
Chemikalienbeständigkeit
Hervorragende elektrische Isolationseigenschaften
Schwerentflammbarkeit
Schlagzähigkeit

Anwendung:

EPOXONIC® 77 eignet sich besonders für das Vergießen von Bauteilen, die gegen Dampfsterilisation beständig sein müssen (z. B. Elektronik von medizinischen Geräten).

Technische Daten:

Kennwerte gemessen bei 23 °C an Standard-Prüfkörpern, die 1 h / 70 °C + 3 h / 100 °C gehärtet wurden

Einsatztemperaturbereich	-40 °C bis +150 °C	
Farbe	schwarz	
Shore-Härte	91 Shore D	DIN EN ISO 868
Dichte	1,8 g/cm³	DIN EN ISO 1183-1
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient (TMA)	30 – 40 x 10 ⁻⁶ /K (50 – 100 °C)	ISO 11359-2
Glasumwandlungstemperatur (DSC)	120 – 130 °C	DIN 53765
Wärmeleitfähigkeit	1,1 W/mK	DIN EN ISO 8894-1
Wasseraufnahme	1,0 % bei 85 °C / 100 % rF (Sättigungswert)	DIN EN ISO 62
Haftfestigkeit (Aluminium)	26 MPa	EPOXONIC PV 29

Verarbeitung:

Mischungsverhältnis	Komp. A : Komp. B = 100 : 7 Massenteile Komp. A : Komp. B = 100 : 14,2 Volumenteile	
Verarbeitungstemperatur	≤ 60 °C	
Viskosität Kegel/Platte-Viskosimeter		
	40 °C	12.500 – 16.500 mPas (Komponente A)
	60 °C	1.000 – 2.000 mPas (Komponente A)
	25 °C	20 – 50 mPas (Komponente B)
	25 °C	10.500 – 13.500 mPas (Mischung A + B)
	60 °C	300 – 700 mPas (Mischung A + B)
Gebrauchsdauer	25 °C	ca. 1 h (Viskositätsverdoppelung)
Applikation	z.B. Dispenser	
Härtung	z.B. 1 h / 70 °C + 3 h / 100 °C oder 2 h / 110 °C Optimale Härtingsbedingungen sind anwendungsspezifisch zu ermitteln.	

Lagerfähigkeit:

EPOXONIC® 77 Komponente A und Komponente B sind in den ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen < 25 °C 12 Monate haltbar. Die Inhalte der Gebinde sind vor dem Gebrauch gut aufzurühren. Komponente B neigt zur Kristallisation. In diesem Fall ist das gesamte Gebinde vollständig zu erwärmen und der Inhalt zu verflüssigen und zu homogenisieren. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder dicht zu verschließen.

Lieferform:

EPOXONIC® 77 Komponente A wird in 11 l-Weißblechheimern mit 15 kg Inhalt geliefert und EPOXONIC® 77 Komponente B in 10 l-Kanistern mit 6 kg Inhalt. Andere Verpackungsformen auf Anfrage.

Sicherheitshinweise:

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

Qualitätssicherung:

Nach Vereinbarung wird EPOXONIC® 77 mit Zertifikat geliefert.

Wichtige Anwenderinformation:

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.